and RFP during 1998-99, 1999-2000 and 2000-2001 are as under:—

Fertilizer Plants	Product	1998-99	1999-2000	2000-2001
		(MT)	(MT)	(MT)
Talcher unit of FCI	Urea	71643	50000	Yet to be decided
RFP	CAN	280000	335000	335000

Gas cracker project in Assam

1864. DR. ARUN KUMAR SARMA: Will the Minister of CHEMICAL AND FERTILIZERS be pleased to state:

(a) the details of conditionalities yet to be fulfilled in regard to execution of gas cracker project to be executed by Reliance group in Assam;

(b) whether the promoters have already drawn the subsidy before it actually prepared the detailed project report;

(c) if so, the total amount of subsidy sanctioned, year-wise and the amount drawn;

(d) whether deadline for discontinuing the promoter and choosing new investor, as indicated by Assam Chief Minister, is being enforced upon;

(e) if so, the details thereof; and

(f) if not, the present status of the project?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF CHEMICALS AND FERTILIZERS (DR. A.K. PATEL): (a) Gas Cracker Project in Assam is a joint venture between Assam Industrial Development Corporation and Reliance Industries Ltd. The main issues pertaining to the implementation of the project are (i) acquisition and handling over of the required land for the project and (ii) agreement over supply of Associated Gas for the production of 2 lakh TPA of Ethylene. The Government of Assam have identified 1260 acres of land at Tengakhat of which 128 acres of land has been handed over. The remaining land is under acquisition of the State Government. Regarding supply of gas for production of two lakh TPA of Ethylene, finalisation of Gas Supply Agreement between OIL and RAPL is in advanced stage.

(b) and (c) So far no subsidy from the Central Government has been released.

(d) to (f) The Government of Assam have reported that change of promoter is not envisaged now but in the event of the project being delayed indefinitely, State Government will consider substituting co-promoter.

रसायन और उर्वरक मंत्रालय द्वारा संयुक्त उद्यम संबंधी समझौता

1865. **श्री चीमनभाई हरिभाई शुक्ला:** क्या रसायन और उर्वरक मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या उनके पद-भार ग्रहण करने के बाद आज तक स्वदेशी और विदेशी कंपनियों के साथ संयुक्त उद्यमों की स्थापना करने के संबंध में किसी द्विपक्षीय समझौते पर हस्ताक्षर हुए हैं;

(ख) प्रत्येक उद्यम में कुल, कितना विदेशी और घरेलू निवेश किया जाएगा;

(ग) इस संबंध में मंत्रालय ने क्या मुख्य निबंधन और शर्तें निर्धारित की हैं; और

(घ) ऐसे उद्यमों को किन-किन राज्यों में स्थापित करने की अनुमति प्रदान की गई है और अधिगृहीत भूमि आदि का ब्यौरा क्या है?

रसायन और उर्वरक मंत्रालय में राज्य मंत्री (डा० ए० के० पटेल): (क) जी, नहीं।

(ख) से (घ) प्रश्न ही नहीं उठते।

निजी क्षेत्र में उर्वरक इकाइयों/परियोजनाओं को वित्तीय नुकसान

1866. **श्री गोपाल सिंह जी० सोलंकी:** क्या **रसायन और उर्वरक** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या निजी क्षेत्र की अनेक उर्वरक इकाइयों और परियोजनाओं की सरकारी हस्तक्षेप एवं अधिकारियों के असहयोगपूर्ण रवैये के कारण अत्यधिक वित्तीय नुकसान उठाना पड़ रहा है;

(ख) क्या सरकारी अधिकारियों द्वारा समय-सीमा के भीतर परियोजनाओं को स्वीकृत न किए जाने के कारण, उन परियोजनाओं की लागत में अत्यधिक वृद्धि हो रही है;

(ग) यदि हां, तो उस पर सरकार की क्या प्रतिक्रिया है; और

(घ) सरकार ने ऐसे कितने मामलों का पता लगाया है तथा क्रियाविधि के सरलीकरण के लिए क्या प्रयास किए गए हैं?

रसायन और उर्वरक मंत्रालय में राज्य मंत्री (डा० ए० के० पटेल): (क) जी, नहीं। निजी क्षेत्र में कार्यान्वयनाधीन प्रमुख उर्वरक परियोजनाओं के संबंध में सरकार के हस्तक्षेप और अधिकारियों के सहयोग न करने के प्रवृत्ति के कारण वित्तीय हानि के किसी मामले की रिपोर्ट नहीं मिली है।

(क) से (घ) औद्योगिक नीति संकल्प दिनांक 24 जुलाई, 1991 के अनुसार नई उर्वरक परियोजना स्थापित करने के लिए लाईसेंस हेतु सामान्यतः केन्द्रीय सरकार की अनुमति की आवश्यकता नहीं है। अतः निर्धारित समय के भीतर सरकार द्वारा मंजूरी नहीं दिए जाने के कारण निजी क्षेत्र की उर्वरक परियोजनाओं में लागत अधिक होने का प्रश्न नहीं उठता।

Increase in the rate of Urea

1867. SHRIMATI URMILABEN CHIMANBHAI PATEL: Will the Minister of CHEMICALS AND FERTILIZERS be pleased to state:

(a) whether is a fact that the production of almost all the items produced by the farmers will have direct effect on the increase of rates of urea;

(b) whether it is also a fact that the farmers' production will be made available to the public in the market on higher rates; and

(c) if so, whether Government are reconsidering to roll back the increase and if not, the reasons therefor?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF CHEMICALS AND FERTILIZERS (DR. A.K. PATEL): (a) and (b) The impact of the price increase on the cost of cultivation is likely to be less than one percent while the impact on the general price level would be negligible.

(c) As the urea price rise was warranted both from fiscal and agronomic considerations and as it is not likely to have any significant adverse effect, it is not proposed to roll back this increase.

Revival of coal-based units of Ramagundam and Talcher

1868. SHRIMATI CHANDRA KALA PANDEY: Will the Minister of CHEMICALS AND FERTILIZERS be pleased to state:

(a) whether Government are re-thinking about using coal as a feedstock for production of fertiliser;

(b) if so, whether coal-based units of Ramagundam and Talcher are being revived for this purpose; and

(c) if not, the reasons therefor?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF CHEMICALS AND FERTILIZERS (DR. A.K. PATEL): (a) to (c) Coal is a potential feedstock for